

**Комитет по образованию Санкт-Петербурга
Санкт-Петербургское государственное автономное
профессиональное образовательное учреждение
«Морская техническая академия имени адмирала Д.Н. Сенявина»**

РАССМОТРЕНО и ПРИНЯТО

Педагогическим Советом СПбМТА

протокол № 111
от «31» августа 2023 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор СПбМТА

_____ В.А. Никитин

«31» августа 2023г

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА
профессионального модуля

ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
программы подготовки квалифицированных рабочих,
служащих по профессии

15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))

Номер регистрации _____

Санкт-Петербург
2023 г.

Рабочая программа разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования **15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))** утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 01 сентября 2022 г. № 796, учебного плана СПб МТА им. адмирала Д.Н. Сенявина основной профессиональной программы подготовки квалифицированных рабочих (служащих).

Рассмотрено на заседании цикловой методической комиссии преподавателей сварочных дисциплин, протокол № 1 от «31» августа 2023г.

Председатель ЦМК _____ Богданова Н.В.

Разработчики

Иванова Ю.М.

преподаватель

Ф.И.О

ученая степень

звание

должность

Ф.И.О

ученая степень

звание

должность

Согласовано:

Начальник учебного центра АО отдела по
выбору,
развитию и обучению персонала
АО «Балтийский завод»

Е.А.Рыдаева

Согласовано:

Методист

Я.В. Боталова

Согласовано:

Заместитель директора по УМР

Е.В.Зарипова

СОДЕРЖАНИЕ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ	

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением

код и наименование модуля

1.1. Цель и планируемые результаты освоения профессионального модуля

В результате изучения профессионального модуля обучающихся должен освоить основной вид деятельности «Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением» и соответствующие ему общие компетенции, и профессиональные компетенции:

1.1.1. Перечень общих компетенций

Код	Наименование общих компетенций
ОК 1.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 2.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 3.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 4.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 5.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК 6.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения;

1.1.2. Перечень профессиональных компетенций

Код	Наименование видов деятельности и профессиональных компетенций
ВД 4	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
ПК 4.1.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.2.	Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва.
ПК 4.3.	Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей.

1.1.3. В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

ПМ 04	Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением
Иметь практический опыт	– проверки оснащенности сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; – проверки работоспособности и исправности оборудования поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; – проверки наличия заземления сварочного поста частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; – подготовки и проверки сварочных материалов для частично механизированной сварки (наплавки); – настройки оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для выполнения сварки;

	– выполнения частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва;
Уметь	– проверять работоспособность и исправность оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; – настраивать сварочное оборудование для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; – выполнять частично механизированную сварку (наплавку) плавлением простых деталей ответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва;
Знать	– основные группы и марки материалов, свариваемых частично механизированной сваркой (наплавкой) плавлением; – сварочные (наплавочные) материалы для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением; – устройство сварочного и вспомогательного оборудования для частично механизированной сварки (наплавки) плавлением, назначение и условия работы контрольно-измерительных приборов, правила их эксплуатации и область применения; – технику и технологию частично механизированной сварки (наплавки) плавлением для сварки различных деталей и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва; – порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла; – причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях; – причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления

1.2. Количество часов, отводимое на освоение профессионального модуля

Всего часов 390ч.

Из них на освоение ПМ04 – 358 ч.:

МДК 04.01 - 76 ч.;

в том числе самостоятельная работа -32 ч.:

практики, в том числе:

учебная - 174ч.

производственная -108ч.

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

2.1. Структура профессионального модуля

Коды профессиональных общих компетенций	Наименования разделов профессионального модуля	Всего, час.	В т.ч. в форме практической.	Объем профессионального модуля, ак. час.					
				Всего	Обучение по МДК			Практики	
					В том числе				
					Лабораторных. и практических. занятий	Самостоятельная работа	Промежуточная аттестация.	Учебная	Производственная
1	2	3	4	5	6	8	9	10	11
ПК 4.1-4.3 ОК 1-6	ПМ.04 Частично механизированная сварка (наплавка) плавлением	390	282	76	26	32	6	174	108
	МДК.04.01 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе	390	282	76	26	32	X	X	X
	Всего:	390	282	76	26	32	6	174	108

2.2. Тематический план и содержание профессионального модуля

Наименование разделов и тем профессионального модуля (ПМ), междисциплинарных курсов (МДК)	Содержание учебного материала, лабораторные работы и практические занятия, самостоятельная работа обучающихся, курсовая работ (проект) (если предусмотрены)		Объем часов	Осваиваемые компетенции
1	2		3	4
МДК.04.01.	Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением в защитном газе		50	
Тема 1 Техника и технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва	<i>Содержание учебного материала</i>		24	
	1.	Сущность и разновидности дуговой сварки в защитных газах. Классификация способов дуговой сварки. Способы подачи защитных газов в зону сварки. Способы сварки в защитных газах (плавящимся электродом, дугой косвенного действия, трехфазной дугой)	2	ПК 4.1-4.3 ОК 1-6
	2.	Материалы для сварки в защитных газах. Сварочная проволока. Вольфрамовые электроды. Защитные газы: активные и инертные. Газовые смеси. Особенности дуговой сварки в защитных газах. Защитные смеси и их применение для различных металлов. Схемы подачи защитных газов.	2	
	3.	Защитные газы и газовые смеси. Активные и инертные газы. Стандарты, характеристики и свойства аргона, гелия, углекислого газа, водорода, кислорода. Смеси газов, их примените и характеристики.	2	
	4.	Сварочная проволока. Сварочная проволока сплошного сечения, назначение, маркировка. Порошковая и самозащитная проволока, назначение, характеристики и маркировка.	2	
	5.	Оборудование для сварочного поста для дуговой механизированной сварки в защитном газе. Оборудование сварочного поста, инструмент и принадлежности сварщика. Газовая	2	

		аппаратура и приборы.		
	6.	Особенности конструкции сварочных полуавтоматов. Шланговые полуавтоматы, их конструкции и маркировка. Механизмы подачи проволоки,	2	
		конструкции горелки, конструкция шланга для полуавтоматов.		ПК 4.1-4.3 ОК 1-6
	7.	Технические характеристики сварочных полуавтоматов типа ПДГ. Конструкции полуавтоматов их назначение и технические характеристики. Правила эксплуатации и обслуживание полуавтоматов. Источники питания для полуавтоматов.	2	
	8.	Электрические схемы полуавтоматов. Особенности электрических схем полуавтоматов. электропривод механизма подачи проволоки. Чтение электрических схем полуавтоматов. Правила эксплуатации полуавтоматов. Особенности настроек и обслуживания полуавтоматов типа ПДГ.	1 1	
	9.	Технология механизированной сварки в защитных газах. Сварка стыковых соединений. Сварка нахлесточных соединений. Сварка угловых соединений. Сварка вертикальных швов. Сварка горизонтальных швов. Сварка потолочных швов. Основные параметры режима. Выбор параметров сварочного режима.	2	
	10.	Техника и технология механизированной сварки плавящимся электродом. Технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва.	2	
	11.	Чтение марок сварочной проволоки. Практическая работа. Самостоятельная работа.	1 1	
	12.	Режимы механизированной сварки в углекислом газе. Практическая работа.	2	
Тема 2 Техника и техноло-	Содержание учебного материала		26	

гия частично механизированной сварки (наплавки) плавлением конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением в различных пространственных положениях сварного шва.	1.	Техника сварки порошковой проволокой. Технология частично механизированной сварки (наплавки) плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва порошковыми проволоками.	2	ПК 4.1-4.3 ОК 1-6
	2.	Технология механизированной сварки порошковой проволоки конструкций.	2	
		Технология механизированной сварки порошковой проволокой узлов и конструкций.		
	3.	Техника и технология частично механизированной наплавки. Особенности техники и технологии частично механизированной наплавки конструкций из углеродистых сталей.	2	
	4.	Технология частично механизированной сварки плавлением несложных узлов. Технология частично механизированной сварки плавлением несложных узлов из углеродистых сталей, в различных пространственных положениях сварного шва.	2	
	5.	Техника и технология частично механизированной сварки труб. Техника и технология частично механизированной сварки труб из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением в различных пространственных положениях сварного шва.	2	
	6.	Техника и технология частично механизированной сварки сложных узлов и конструкций. Техника и технология частично механизированной сварки сложных узлов и конструкций из углеродистых сталей, предназначенных для работы под давлением в различных пространственных положениях сварного шва.	2	
	4.	Техника и технология частично механизированной наплавки. Техника и технология частично механизированной наплавки конструкций (оборудования, изделий, узлов, трубопроводов, деталей) из углеродистых сталей.	2	
	8.	Причины возникновения дефектов сварных швов при сварке в защитных газах. Причины возникновения дефектов сварных швов при сварке в защитных газах, способы их предупреждения и исправления.	2	
	9.	Выбор режимов механизированной сварки с порошковой проволокой. Практическая работа.	2	
	10	Составление маршрутной карты на изготовление конструкции. Практическая работа по составлению маршрутной карты на изготовление несложной	2	

	.	конструкции механизированной сваркой в защитном газе.		
11	.	Составление маршрутной карты на наплавку труб. Практическая работа посоставлению маршрутной карты на наплавку труб механизированной сваркой в защитном газе.	2	
12	.	Повторение по теме: «Техника и технология частичномеханизированной сварки (наплавки) конструкций».	2	3
13	.	Контрольная работа по теме: «Техника и технология частичномеханизированной сварки (наплавки) конструкций».	2	3
Самостоятельная работа при изучении раздела 1 ПМ. 04: 1. Формирование информационного блока (12 ч) 2. Подготовка доклада с презентацией. (13 ч)			32	
Учебная практика: Тема 1. Ознакомление с оборудованием для сварки в среде защитных газов Организация рабочего места сварщика. (6ч) Тема 2. Сварка стыковых соединений в нижнем положении сварного шва. (6ч) Тема 3. Сварка стыковых соединений на вертикальную поверхность. (6ч) Тема 4. Сварка стыковых соединений в горизонтальном положении сварного шва. (6ч) Тема 5. Сварка стыковых соединений в потолочном положении сварного шва. (6ч) Тема 6. Сварка тавровых и нахлесточных соединений в нижнем положении сварного шва. (6ч) Тема 7. Сварка тавровых и угловых соединений в вертикальном положении сварного шва. (6ч) Тема 8. Сварка тавровых и угловых соединений в потолочном положении сварного шва. (6ч) Тема 9. Многослойная наплавка валиков на плоские поверхности. (6ч) Тема 10. Многослойная наплавка валиков на цилиндрические поверхности. (6ч) Тема 11. Сварка поворотных стыков труб при горизонтальном положении оси трубы без разделки кромок. (6ч) Тема 12. Сварка труб, расположенных в вертикальном положении оси трубы. (6ч) Тема 13. Сварка не поворотных стыков труб, расположенных в горизонтальном положении оси трубы. (6ч) Тема 14. Сборка и сварка труб под углом 45, 60, 90 градусов. (6ч) Тема 15. Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей. (6ч) Тема 16. Выполнение частично механизированной сварки (наплавки) плавлением простых деталей. (6ч) Тема 17. Зачетная работа. (6ч)			174	ПК 4.1-4.3 ОК 1-6

Производственная практика: Тема 1.1. Организация рабочего места и правила безопасности труда при частично механизированной сварки (наплавки)плавлением в защитных газах. - 6ч. Тема 1.2. Проверять работоспособность и исправность оборудования для ручной дуговой сварки. -6ч. Тема1.3. Настраивать сварочное оборудование для ручной дуговой сварки (наплавки, резки) плавящимся покрытым электродом -6ч. Тема 1.4. Выполнение подготовки и сборки деталей из углеродистых и конструкционных сталей под сварку на прихватках - 6ч.Тема 1.5. Выполнение сборки деталей из углеродистых и конструкционных сталей под сварку на прихватках и с применением сборочных приспособлений. - 6ч.	108	
---	-------------------	--

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

3.1. Для реализации программы профессионального модуля должны быть предусмотрены следующие специальные помещения:

Кабинеты:

безопасности жизнедеятельности и охраны труда;

теоретических основ сварки и резки металлов.

Лаборатории:

материаловедения;

электротехники и сварочного оборудования;

испытания материалов и контроля качества сварных соединений.

Мастерские:

слесарная;

сварочная для сварки металлов;

сварочная для сварки неметаллических материалов.

Полигоны:

сварочный.

Залы:

библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет

3.2. Информационное обеспечение реализации программы

Для реализации программы библиотечный фонд образовательной организации должен иметь печатные и/или электронные образовательные и информационные ресурсы, для использования в образовательном процессе. Каждый обучающийся должен быть обеспечен не менее чем одним учебным печатным и (или) электронным изданием по каждой дисциплине общепрофессионального учебного цикла и одним учебно-методическим печатным и (или) электронным изданием по каждому междисциплинарному курсу (включая электронные базы периодических изданий).

Библиотечный фонд должен быть укомплектован печатными и (или) электронными изданиями основной и дополнительной учебной литературы по дисциплинам всех учебных циклов, изданными за последние 5 лет.

Библиотечный фонд, помимо учебной литературы, должен включать официальные, справочно-библиографические и периодические издания в расчете 1 - 2 экземпляра на каждые 100 обучающихся.

Каждому обучающемуся должен быть обеспечен доступ к комплектам библиотечного фонда, состоящим не менее чем из 6 наименований отечественных журналов.

Образовательная организация должна предоставить обучающимся возможность оперативного обмена информацией с отечественными организациями, в том числе образовательными организациями, доступ к современным профессиональным базам данных и информационным ресурсам сети Интернет.

Обучающиеся из числа инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья должны быть обеспечены печатными и (или) электронными образовательными ресурсами в формах, адаптированных к ограничениям их здоровья.

3.2.1. Основные печатные издания

1.Овчинников В.В., Гуреева М.А., «Сварочное производство. Сварочные материалы. Свойства сварных соединений. Дефекты сварных соединений», издательство «Инфа-Инженерия», 2023г.

2. Овчинников В.В., «Охрана труда при производстве сварочных работ», издательство «Инфа-Инженерия», 2022г.

3.Зорин Н.Е., Зорин Е.Е. «Материаловедение сварки. Сварка плавлением», издательство Лань,. 2022г.

4.Козловский С.Н. «Сварочные технологии», издательство Лань, 2022г.

5.Смирнов И.В. «Сварка специальных сталей и сплавов», издательство Лань, 2022

3.2.2. Основные электронные издания

1.Электронная библиотека издательство Лань, <https://lanbook.com/>

2.Электронные ресурс «Слесарные работы». Форма доступа: <http://metalhandling.ru>

3. Электронный учебно – методический комплекс «ЭУМК для подготовки сборщиков корпусов металлических судов для судостроительных предприятий Санкт - Петербурга» - <http://www.spbappo.ru>

4.Электронный учебно – методический комплекс «ЭУМК для подготовки сварщиков для судостроительных предприятий Санкт - Петербурга» - <http://www.spbappo.ru>

5. Электронный ресурс: Технические регламенты. Форма доступа: <http://www.gost.Ru>.

6.Сварка. Резка. Металлообработка. www.svarka-reska.

7.Наплавка. Способы наплавки http://www.autowelding.ru/publ/professionalno_o_pajke/naplavka_sposoby_naplavki/31

8.Технология наплавки <http://weldzone.info/technology/deposition/516-texnologiya-naplavki>

3.2.3. Дополнительные источники

1.Журнал «Судостроение» - подписка 2024.г.

2.Журнал «Сварочное производство» - подписка 2024.г

3.Стандарты предприятий.

4.Нормативно – технологическая документация.

5.Комплекты рабочей технологической и конструкторской документации

4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

Результаты (освоенные профессиональные компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ПК4.1 Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	- выполняет частично механизированную сварку плавлением различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва.	-формализованное наблюдение и оценка (интерпретация) деятельности обучающегося в процессе освоения, в том числе: - наблюдение и оценка на теоретических, практических занятиях,

		при выполнении самостоятельной работы; -текущий контроль; - промежуточный контроль.
ПК4.2 Выполнять частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва	Выполняет частично механизированную сварку плавлением различных деталей и конструкций из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва	-формализованное наблюдение и оценка (интерпретация) деятельности обучающегося в процессе освоения, в том числе: - наблюдение и оценка на теоретических, практических занятиях, при выполнении самостоятельной работы; -текущий контроль; -промежуточный контроль.
ПК4.3 Выполнять частично механизированную наплавку различных деталей	Выполняет частично наплавку различных деталей	-формализованное наблюдение и оценка (интерпретация) деятельности обучающегося в процессе освоения, в том числе: - наблюдение и оценка на теоретических, практических занятиях, при выполнении самостоятельной работы; -текущий контроль; -промежуточный контроль.

Результаты (освоенные общие компетенции)	Основные показатели оценки результата	Формы и методы контроля и оценки
ОК 1. Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	- распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте; - анализировать задачу и/или проблему и выделять её составные части; - определять этапы решения задачи; - выявлять и эффективно искать информацию, необходимую для решения задачи и/или проблемы; - составлять план действия; определять необходимые ресурсы; - владеть актуальными методами работы в профессиональной и смежных сферах; - реализовывать составленный план; - оценивать результат и последствия своих действий (самостоятельно или с помощью наставника).	- наблюдение и оценка выполнения работ на практических занятиях, при выполнении работ во время учебной практики, в период участия в конкурсах профессионального мастерства; - профориентационное тестирование.
ОК 2. Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	- определять задачи для поиска информации; - определять необходимые источники информации; - планировать процесс поиска; - структурировать получаемую информацию; - выделять наиболее значимое в перечне информации; -оценивать практическую значимость результатов поиска; - оформлять результаты поиска	- наблюдение и оценка выполнения работ на практических занятиях, при выполнении работ во время учебной практики, в период участия в конкурсах профессионального мастерства; - рациональное распределение времени на все этапы при выполнении практических заданий.
ОК 3. Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	- определять актуальность нормативно-правовой документации в профессиональной деятельности; - применять современную научную профессиональную терминологию; - определять и выстраивать траектории профессионального развития и самообразования	- наблюдение и оценка выполнения работ на практических занятиях, при выполнении работ во время учебной практики, в период участия в конкурсах профессионального мастерства; - экспертная оценка портфолио, как документа на

		квалификационном экзамене по профессиональному модулю; - наблюдение и оценка стандартных и нестандартных ситуационных задач на практических занятиях
ОК 4. Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	- организовывать работу коллектива и команды; - взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами в ходе профессиональной деятельности	- оценка защиты рефератов, докладов, презентаций по профессиональной тематике; - оценка выполнения индивидуальных заданий; - оценка выполнения индивидуальных творческих заданий и домашних работ.
ОК 5. Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	- грамотно излагать свои мысли и оформлять документы по профессиональной тематике на государственном языке, проявлять толерантность в рабочем коллективе	- оценка выполнения индивидуальных творческих заданий и домашних работ; - наблюдение и оценка выполнения практических работ, индивидуальных домашних заданий, их защиты
ОК 6. Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	- описывать значимость своей профессии; - применять стандарты антикоррупционного поведения	- наблюдение и оценка достижений в общественной жизни образовательного учреждения; - наблюдение и оценка результатов практических занятий, подготовки и защиты рефератов, докладов, презентаций; выполнения и защиты индивидуальных заданий; - наблюдение и оценка результатов практических занятий, участия в деловых играх, подготовки и

		защиты рефератов, докладов; выполнения и защиты творческих практических работ.
--	--	---